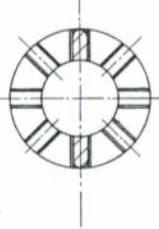


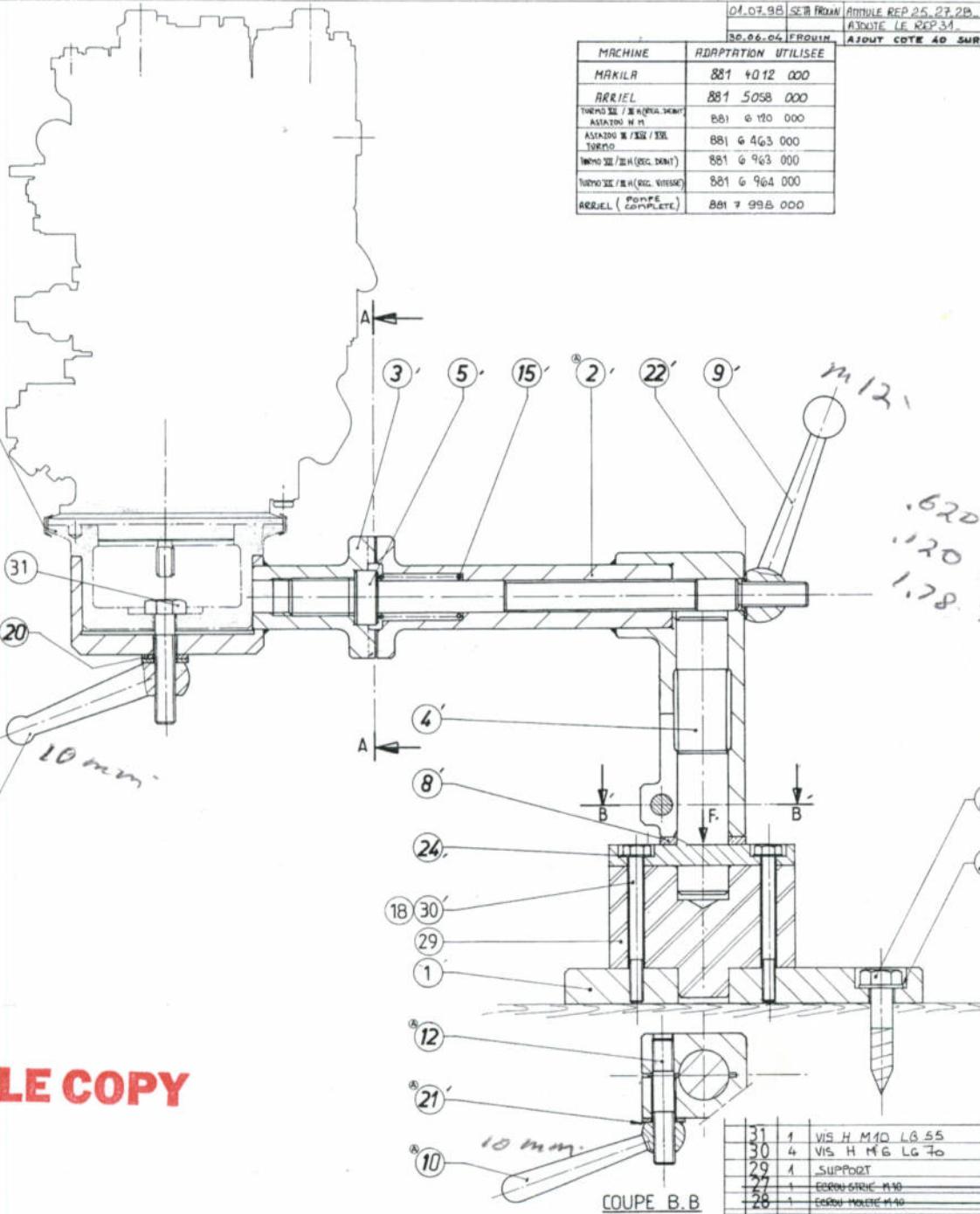
**ADAPTATION :
VOIR TABLEAU**

COUPE AA?



10 mm.

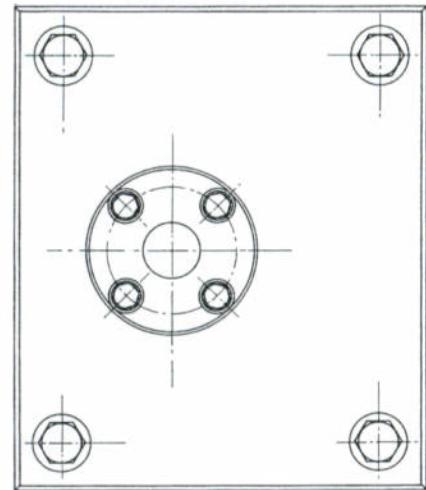
FILE COPY



01.07.98	SETA FROUAN	ATTITUDE REP 25, 27, 28, REP 20, Q73	→ 2
30.06.98	FROUAN	AJOUTE LE REP 31	
		AJOUT COTE 40 SUR REP 008	
MACHINE	ADAPTATION UTILISEE		
MAKILA	881 4012 000		
ARRIEL	881 5058 000		
TURMO XII / REG. DENT	881 6 920 000		
ASTATO 4 H	881 6 463 000		
TURMO	881 6 963 000		
TURMO XII / H (REG. DENT)	881 6 964 000		
TURMO XII / H (REG. DENT)	881 7 998 000		
ARRIEL (COMPLETE)			

DATE	NOM	MODIFICATIONS	INDEX
12.10.81	SIEBEL SWIFT	MODIFIE REP. 2. MODIFIE REP. 12 : GONZALEZ M10	
		MODIFIE REP. 13 REP. 10, 21	
10.8.85	P. MONGAT	SUPPRIME REP. 11 ET 23	A
		SUPPRIME REP. 6, 7, 13, 14, 16, 19	B
23.3.86	SIEBEL	AJOUTE REP. 25, 30	C

-VUE SUIVANT F-



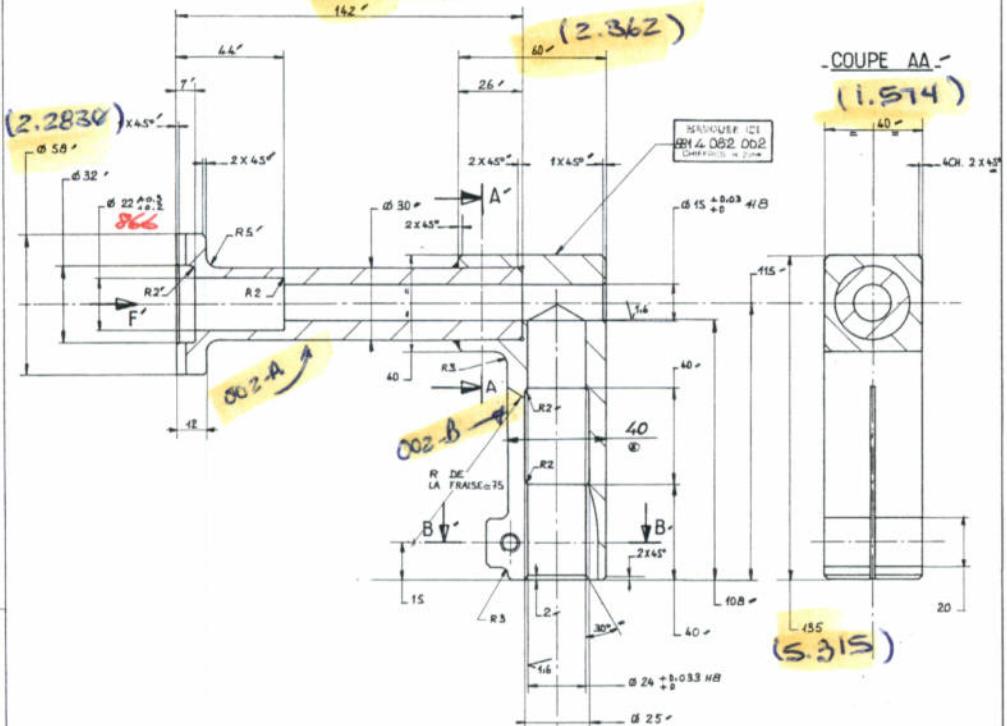
REF	REP	QUANT	DESIGNATION	MATERIE	OBSERVATIONS
TOILES GENERALES			TOILES GENERALES		
			TOILES BROTES	x 0.3	CHARN. NON COTES TOILES BROTES
			TOILES AUTRES ANGLES	x 0.3	x 145° TOILES AUTRES ANGLES R=0.5±0.2
ECHELLE			MACHINE		TOILE COTÉE 100%
111	Voir	TABLEAU	REGULATEUR		

**SUPPORT MONTAGE
REGULATEUR**

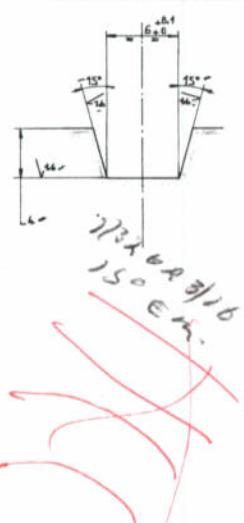
DETACHE PAR L'ATELIER SCTA	DATE 05.07.01	VERNE PAR BUREAU	OUTILLAGE	ENSEMBLE
			TURBOMECA 64590 BORDES-FRANCE	
MICROFILME		N° 881 4 082 000		
		PL 1/4		
		IND. E		

DATE	NOM	MODIFICATIONS	INDICE
22.10.81	SEBIS DUNAT	PROFONDEUR DE LA FENTE LARG 2 AUGMENTEE; COTE 4G	A
-	-	TROU HB=175 - M10 x 150 TROU Ø 9 - Ø 11	-
30.06.04	FROUIN	AJOUT COTE 40	E

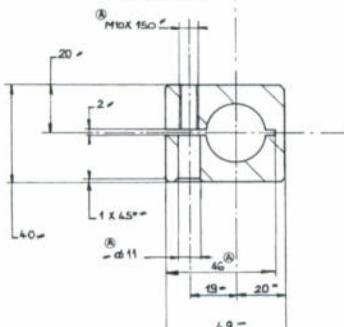
(5.590)



- DETAIL X - ECH. 5/1 -



-COUPE BB-



-VUE SUIVANT F-

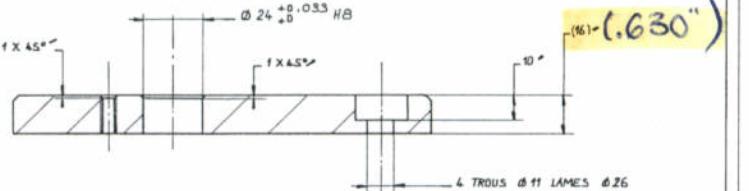


3. ENFERMOS: ENFERMISTAS

40 cm.

4140	28-34-RC	USINAGE	ECHELLE	SETA
		✓ 2 ✓ 4		
			1/16	24.07 mm
POTENCE	25 CD+S 300 1550 MPa	DEMTRATE	881 4 082 002	E

COUPE AA

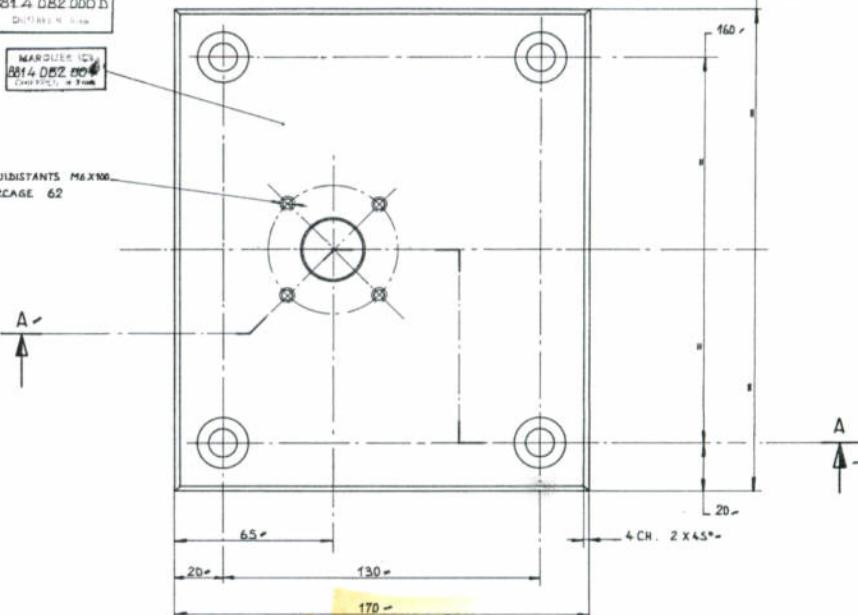


(16) - (.630")

(1.815)

881.4 082 000 D

4 TROUS EQUIDISTANTS 16x100
SUR 6 PERCAGE 62



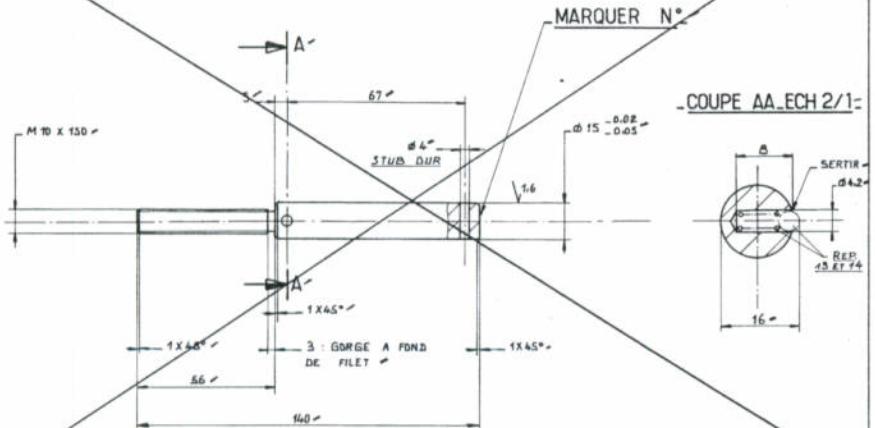
(6.693)

		1018	USINAGE V-2	ÉCHELLE 1:1	SETA 28-07-80
SEMELLE-		TOLE NOIRE EP. 16 PEINTURE	881 4 082 001		
TOLERANCES GÉNÉRALES		LONGUEURS ANGLES DROITS AUTRES ANGLES	± 0.35 RAYONS SEMELLE NON COUPÉS	CHAMP NON COTES 1a 45° R=0.30±0.05	CABER LES ANGLES VIFS 0.2 A 0.3 MARQUER LES $\frac{M}{M}$ SUR LES PRECES SEPARERES MARQUER $\frac{M}{M}$ SUR LES CANONS DE PERCAGE
MACHINE		DESIGNATION PIÈCE		N° PIÈCE	
CNC VILLEFRANCHE		RÉGULATEUR			

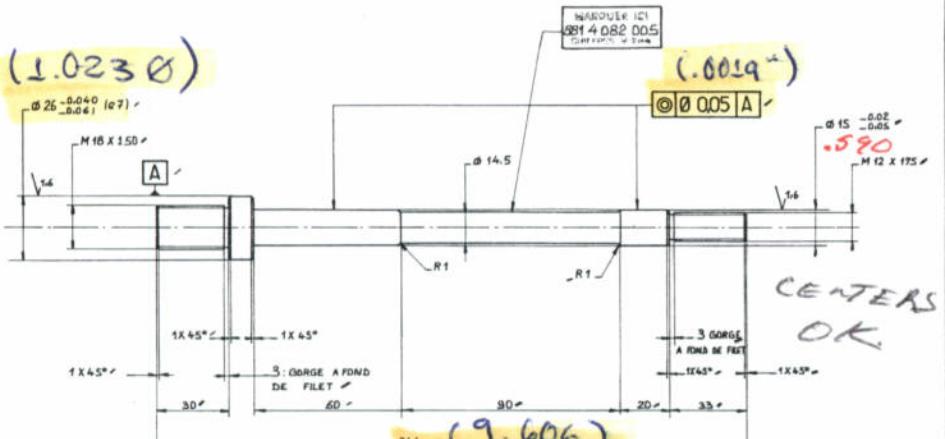
SUPPORT MONTAGE REGULATEUR -

DESSINÉ PAR LATERREUSE DATE 28.07.80	VERIFIÉ PAR BORDÈS	OUTILLAGE TURBOMECA 64-BORDÈS - FRANCE	DÉTAILS
MICROFILME		N-881 4 082 000-	2

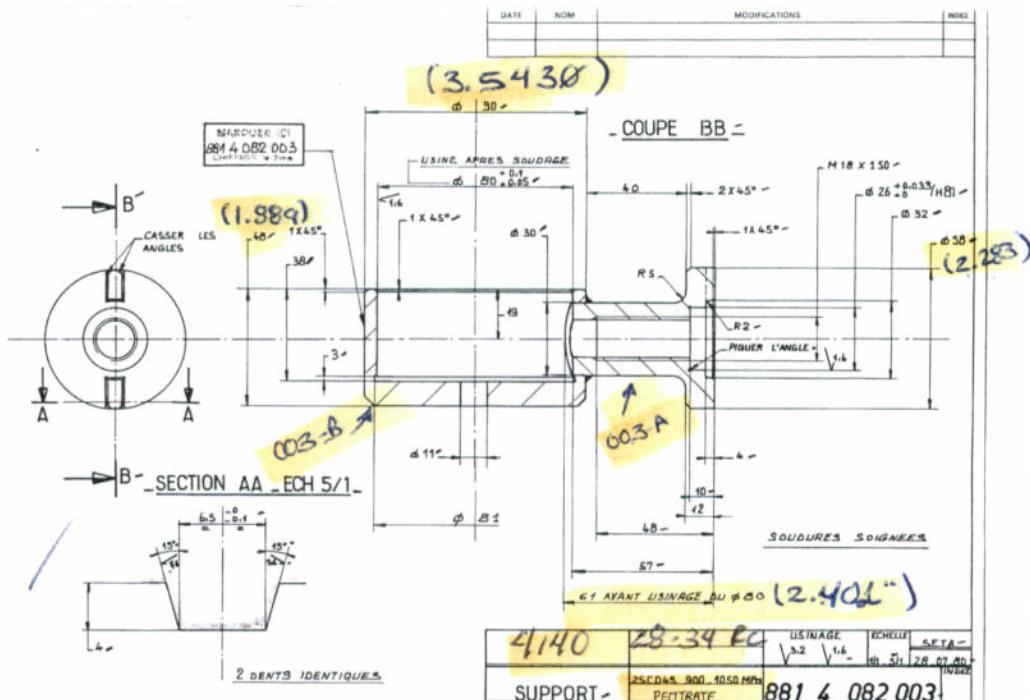
FILE COPY



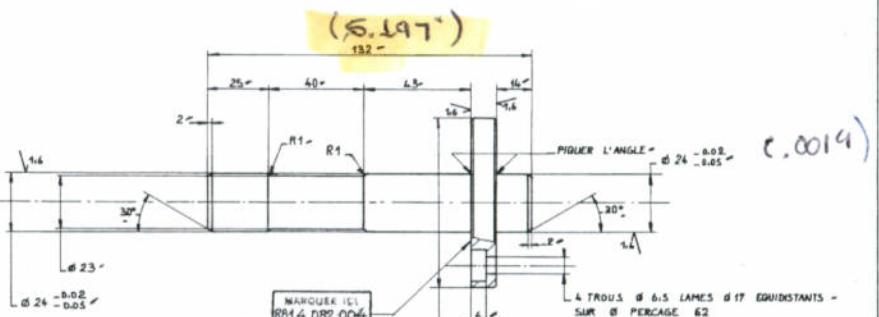
AXE- 25 CDA 900 1050 MA
BRUNI HUILE- 881 4 082 006-B



4140	USINAGE 38-34 RC	RECHERCHE 3.2 ✓ 46	SETA 14 - 28.07.80
TIRANT -	25 CDA 300 1050 MPa DEMATEUR	881 4 082 005	PIÈCE



4140	28-34 EC	US IMAGE	ECHELLE	SETA-
		3-2	1-6	44 54 28 07 00
SUPPORT-	25.0 D 6.5, 900-1050 MHz PELTIER	881 4 082 003		



4140	28-34 RC	USIMAGNE	ECHELLE	SETA -
		V12 V16 -	1/1	2A-07-AB+
CIMBLOT-	25 CDA - 980 - 1050 MPa PENTITRATE	881 4 082 004-		INCH

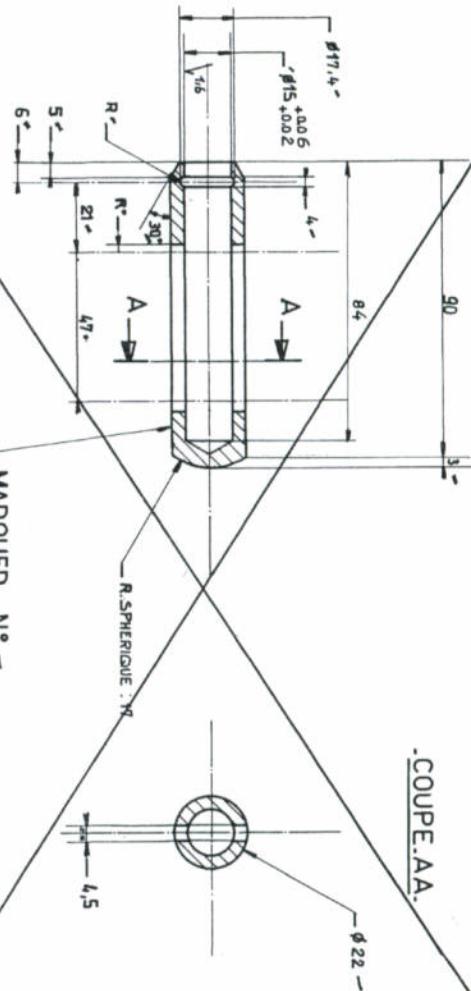
TOLERANCES GÉNÉRALES	LONGUEURS	± 0,25	CHANT NON COTES	1445	CASSER LES ANGLES VIF	0,2 A 0,3
	ANGLES DROITS	± 10°			MANDER LES N° SUR LES PIÈCES SÉPARÉES	
	AUTRES ANGLES	± 30°	RAYONS FEMELLES NON COTES	R-0,8±0,3	MANDER SUR LES CANONS DE PERÇAGE	
	MACHINE		DÉSIGNATION PIÈCE			N° PIÈCE
	POLYVALENT		REGULATEUR	—		

SUPPORT MONTAGE REGULATEUR -

NOM ET ADRESSE DU DÉTACHÉ	DATE	VÉRIFIÉ PAR	OUTILLAGE	DETALS
			TURBOMECA	64-BORDES - FRANCE
DETACHÉ	28.07.80	BORDEAU		
MICROFILME			N°881 4 082 000-	3

FILE COPY

DATE	NOM	MODIFICATIONS	INDEX
76 8 86	P MONOT	REPÈRE SUPPRIME	B



MARQUER N° -

FILE COPY

NR. 03.90	SETA	NOUVELLE PIÈCE	C
25.CDMS. 900. 4050 Mm	POIGNEE -	881 4 082 007	B

PIÈCE

NR. 03.90

SETA

NOUVELLE PIÈCE

C

NR. 03.90

SETA

NOUVELLE PIÈCE

C

NR. 03.90

SETA

NOUVELLE PIÈCE

C

PIÈCE

NR. 03.90

SETA

NOUVELLE PIÈCE

C

PIÈCE

NR. 03.90

SETA

NOUVELLE PIÈCE

C

PIÈCE

NR. 03.90

SETA

NOUVELLE PIÈCE

C

NR. 03.90